



## Technische Spezifikationen Tiller®-hubmobil LM120G



Max. Hubkraft:	120 kg
Hubgeschwindigkeit:	60 mm/s
Max. Hubhöhe:	0.80 m
Tiefe Schaufel:	0.23 m
Schaufelbreite:	0.40 m
Eigen gewicht:	50 kg
Gesamthöhe:	1.55 m
Gesamtbreite:	0.52 m
Material:	Stahl, beschichtet
Reifengröße:	4.10/3.50 - 4
Akku type:	NiMH
Spannung:	24 V
Netzspannung:	110V - 220V
Ladedauer:	8 Stunden bei voller Entladung, automatische Umschaltung auf Erhaltungsladung

Dieses Zubehör gibt dem Hubmobil eine spezifische Anwendung für die Handhabung von Glas, Fenstern, Türen und Wänden.

### Zertifizierung

Das Hubmobil ist CE-zertifiziert. Das bedeutet, dass das Produkt den einschlägigen Vorschriften des Europäischen Wirtschaftsraums (EWR: Europäische Union plus Liechtenstein, Norwegen und Island) entspricht.

Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)  
EMV-Richtlinie (2004/108/EG)  
Niederspannungsrichtlinie (2006/95/EG)

Für Planung und Konstruktion:  
NEN-EN-ISO 12100-1; NEN-EN-ISO 12100-2;  
NEN-EN-IEC 60204-1; NEN-EN 574;  
NEN-EN 349; NEN-IEC 61000-6-2;  
NEN-IEC 61000-6-4-4

Für die Risikoanalyse:  
NEN-ISO 14121-1; NPR/ISO-TR 14121-2

**Tiller BV**  
Den Haag, Niederlande  
+31 (0) 15 - 310 6 999  
[www.tiller.eu](http://www.tiller.eu)