



# Technische Spezifikationen Tiller®-hubmobil LM120HA



Max. Hubkraft: 120 kg  
Hubgeschwindigkeit: 60 mm/s  
Max. Hubhöhe: 0.80 m

Tiefe Schaufel: 0.20 m  
Schaufelbreite: 0.60 m

Eigen gewicht: 54 kg  
Gesamthöhe: 1.55 m  
Gesamtbreite: 0.52 m  
Material: Stahl, beschichtet  
Reifengröße: 4.10/3.50 - 4

Akku type: NiMH  
Spannung: 24 V  
Netzspannung: 110V - 220V  
Ladedauer: 8 Stunden bei voller  
Entladung, automatische  
Umschaltung auf  
Erhaltungsladung

Mit diesem Zubehör erhält das Hubmobil eine spezifische Anwendung zum Transport und Heben von Waschmaschinen (einschließlich der Miele-Waschmaschinen).

## Zertifizierung

Das Hubmobil ist CE-zertifiziert. Das bedeutet, dass das Produkt den einschlägigen Vorschriften des Europäischen Wirtschaftsraums (EWR: Europäische Union plus Liechtenstein, Norwegen und Island) entspricht.

Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)  
EMV-Richtlinie (2004/108/EG)  
Niederspannungsrichtlinie (2006/95/EG)

Für Planung und Konstruktion:  
NEN-EN-ISO 12100-1; NEN-EN-ISO 12100-2;  
NEN-EN-IEC 60204-1; NEN-EN 574;  
NEN-EN 349; NEN-IEC 61000-6-2;  
NEN-IEC 61000-6-4-4

Für die Risikoanalyse:  
NEN-ISO 14121-1; NPR/ISO-TR 14121-2

**Tiller BV**  
Den Haag, Niederlande  
+31 (0) 15 - 310 6 999  
[www.tiller.eu](http://www.tiller.eu)